

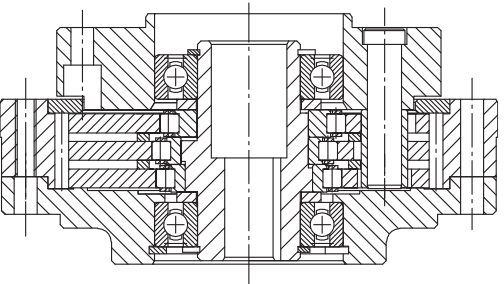
## Lieferprogramm FINE CYCLO - Vorteile, die Sie überzeugen!

- kein mechanisches Verdrehspiel
- geringer Hystereseverlust
- kompakte Bauweise
- hohe Verdrehsteifigkeit
- kleine Massenträgheitsmomente
- hohe Überlastreserven
- hoher Wirkungsgrad
- einfache Montage und Motoranbau
- Lebensdauerfertschmierung
- lange Lebensdauer
- hohe Lieferverfügbarkeit
- stets eine optimale Beratung vor Ort

### FA-Serie für punktgesteuerte Anwendungen

CYCLO Getriebe mit 3 Kurvenscheiben ohne mechanisches Verdrehspiel lieferbar in 4 Bauformen

#### Version FC-A ohne gelagerten Abtrieb

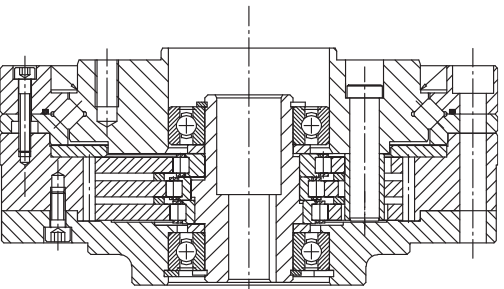


- 6 Baugrößen
- Übersetzungen einstufig 29, 59, 89, 119, 179
- individuell an die Konstruktion anpassbar
- kleinere Umgebungsstruktur
- Verwendung von handeler Lagerung
- Nennabtriebsdrehmomente bis 5.140 Nm
- Beschleunigungsdrehmomente bis 7.610 Nm
- Antriebsdrehzahlen bis 6.150 min<sup>-1</sup>
- LOST MOTION < 1 arcmin
- Motorverbindung mittels Zwischenflansch

*Optional:*

- Anbau von Motoren ohne Passfeder mittels Klemmringdesign

#### Flansch-Version F1-C-A mit abtriebsseitiger Kreuzrollenlagerung

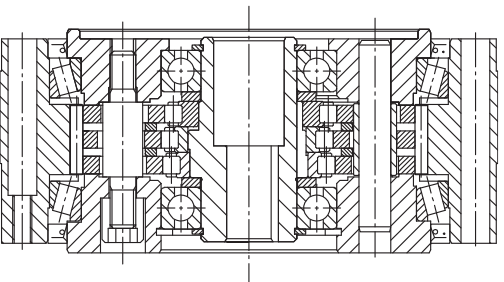


- 6 Baugrößen
- Übersetzungen einstufig 29, 59, 89, 119, 179
- Nennabtriebsdrehmomente bis 5.140 Nm
- Beschleunigungsdrehmomente bis 7610 Nm
- Antriebsdrehzahlen bis 6.150 min<sup>-1</sup>
- LOST MOTION < 1 arcmin
- Motorverbindung mittels Zwischenflansch

*Optional:*

- Anbau von Motoren ohne Passfeder mittels Klemmringdesign

#### Flansch-Version F2-C-A mit integrierter Kegelrollenlagerung

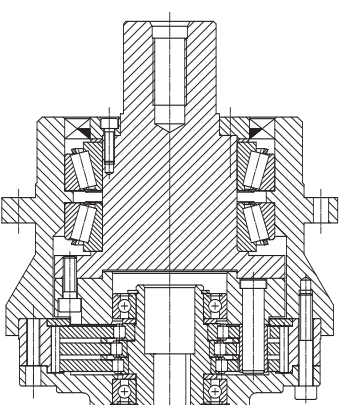


- 4 Baugrößen
- Übersetzungen einstufig 29, 59, 89, 119, 179
- Kegelrollenlagerung mit hohlen zulässigen Kippmomenten
- Nennabtriebsdrehmomente bis 1.830 Nm
- Beschleunigungsdrehmomente bis 2.910 Nm
- Antriebsdrehzahlen bis 6.150 min<sup>-1</sup>
- LOST MOTION < 1 arcmin
- Motorverbindung mittels Zwischenflansch

*Optional:*

- Mit verzahnter Abtriebswelle
- Anbau von Motoren ohne Passfeder mittels Klemmringdesign

#### Version F3-C-A mit Abtriebswelle

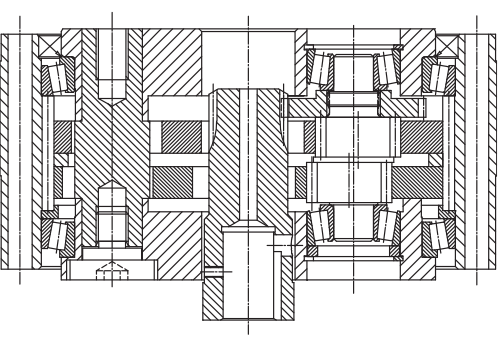


- 6 Baugrößen
- Übersetzungen einstufig 29, 59, 89, 119, 179
- Nennabtriebsdrehmomente bis 5.140 Nm
- Beschleunigungsdrehmomente bis 7.610 Nm
- Antriebsdrehzahlen bis 6.150 min<sup>-1</sup>
- LOST MOTION < 1 arcmin
- Motorverbindung mittels Zwischenflansch

*Optional:*

- Mit verzahnter Abtriebswelle
- Anbau von Motoren ohne Passfeder mittels Klemmringdesign

#### Flansch-Version F2-C-T mit integrierter Kegelrollenlagerung



- 7 Baugrößen
- Übersetzungen 81, 118,5, 141, 171
- Nennabtriebsdrehmomente bis 6.140 Nm
- Beschleunigungsdrehmomente bis 11.000 Nm
- Antriebsdrehzahlen bis 8.460 min<sup>-1</sup>
- LOST MOTION < 0,5 arcmin
- hoher Gleichlauf
- hoher Wirkungsgrad auch im niedrigen Drehzahlbereich
- schwingungsarm
- Motorverbindung mittels Zwischenflansch

*Optional:*

- F-Flanschgehäuse
- Anbau von Motoren ohne Passfeder mittels Klemmringdesign

### FT-Serie für bahngesteuerte Anwendungen

Für höchste Anforderungen an Präzision und Übertragungsgenauigkeit. Mit optimiertem Kurvenprofil und integrierter Stirnradvorstufe.

# FINE CYCLO

**kompakt  
verdrehsteif  
preiswert**



**Präzisionsgetriebe für  
Roboter, Automation und  
Werkzeugmaschinen**

 **Sumitomo (SHI) Cyclo Drive Germany, GmbH**

email: [marktind@ce-cyclo.com](mailto:marktind@ce-cyclo.com)

Tel.: +49 (81 36) 66-0

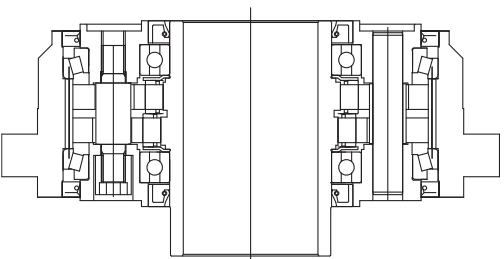
Fax: +49 (81 36) 57 71

Niederlassungen in Europa: siehe website.

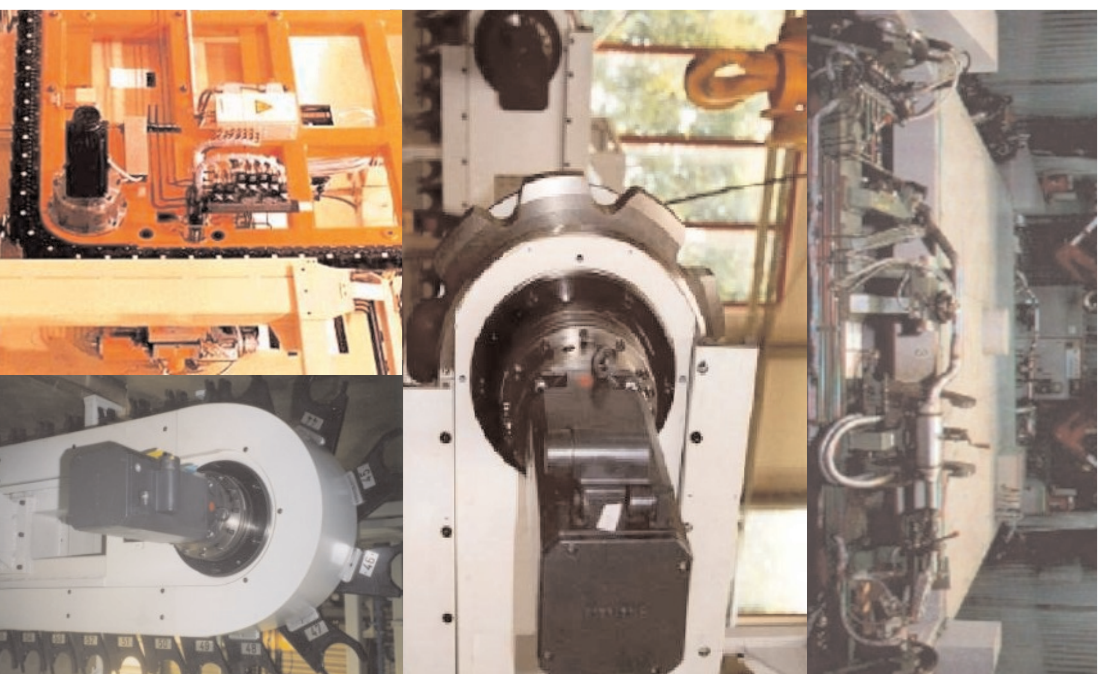
## FC Hohlwellendesign

### Version F2C-C & F2CF-C

Mit großer Hohlwellenbohrung für Kabelführung,  
gelagerter Antriebswelle und  
integrierter Kegelrollenlagerung;  
hohe Effizienz und Verdrehsteifigkeit



- 5 Baugrößen
- Übersetzungen einstufig 59, 89 und 119
- Nenntriebsdrehmomente bis 3.139 Nm
- Beschleunigungsdrehmomente bis 6.278 Nm
- LOST MOTION < 1 arcmin
- Hohlwelle von 49 bis 99 mm



### Typische Anwendungen

- Roboter
- Werkzeugwechsler, Werkzeugmagazine
- Randschalttische
- Drehtische
- Fräsköpfe
- Positioner
- Schwenkeinheiten
- Palettenwechsler

991059 09-2007